### 平坝区平坝酒厂 中水回用“酿”出“活金流”

贵州省平坝酒厂（集团）有限责任公司（简称“平坝酒厂”）成立于1952年，年产白酒约2万吨，是平坝区重点工业企业。为深入贯彻“节水优先”方针，落实国家关于创新节水管理服务模式、推广合同节水管理的要求，2023年5月，平坝酒厂以实施合同节水管理为突破口，引入第三方专业公司投资改造节水设施，旨在提升水资源循环利用水平，巩固节水标杆企业成果，探索水生态产品价值实现路径。



平坝酒厂俯瞰、酒厂内部图

主要做法

一是应用节水技术，构建循环利用体系。洗瓶水深度处理回用，针对3条大洗生产线每日排放约600立方米的轻度污染洗瓶废水（主要含灰尘、颗粒杂质），优化处理工艺，采用“臭氧活性炭－超滤－紫外臭氧联合消毒”技术进行处理，基本实现洗瓶废水“零排放”。供水系统智能化改造，对老化供水管网、计量设施进行更新升级，安装远程监控系统。构建基于DMA（独立计量分区）的供水管网远程监控与管理平台，实现企业各环节用水在线计量、实时监测和精细化管理，有效杜绝“跑冒滴漏”。

二是创新管理模式，引入市场机制。采用“节水效果保证型+节水效益分享型”组合模式，引入第三方节水服务企业投资建设。合同期6年，效益分享比例逐年调整，合同期满后，节水设施所有权及使用权无偿移交酒厂，并确保正常运行。

三是强化基础管理，提升节水意识。通过水量平衡测试摸清用水底数，完善用水管理制度。利用宣传栏、公众号、官网等渠道，结合“世界水日”、“中国水周”、“全国城市节水宣传周”等节点，常态化开展“关爱命脉、节约能源”主题宣传，倡导节约风尚。积极创建节水型标杆企业，总结节水经验，挖掘内部潜力，提升全员节水意识。



平坝酒厂中水回收处理站

经验启示

一是管理理念创新是核心。引入专业第三方，采用“效果保证+效益分享”组合模式及资源置换思路，将监管从终端前移至全过程，实现即时纠偏，保障设施长效高效运行，最大化提升水资源利用效率，降低系统运行成本。

二是技术集成应用是支撑。成功应用臭氧活性炭、超滤、紫外消毒等水处理技术，并集成物联网、GIS、大数据分析等信息技术构建智能管理平台，实现水资源循环利用过程的实时监控和智能管理，为持续优化提供数据基础。

三是产业模式创新是动力。合同节水管理有效链接了用户与专业服务商，通过科学的风险共担、利益共享机制（如逐年调整的分成比例），既快速提升了用户自身的节水效益和综合管理水平，也促进了节水服务产业的健康发展，放大了节水减排的社会效益，对整合市场资源、发展节水新质生产力具有方向性引领作用。